

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 2002184655 A

(43) Date of publication of application: 28.06.02

(51) Int. CI

H01G 9/035 H01G 9/048 H01G 9/08

(21) Application number: 2000384371

(22) Date of filing: 18.12.00

(71) Applicant:

NIPPON CHEMICON CORP

(72) Inventor:

KANDA MITSUO

(54) FLAT ELECTROLYTIC CAPACITOR

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a flat electrolytic capacitor having high flame retardance.

SOLUTION: This flat electrolytic capacitor uses an electrolytic solution, containing ethylene glycol, a polyhydric alcohol complex compound of boric acid or

its salt, an organic acid or its salt, ester monoalkylphosphate, and water. In addition, the metallic case of the capacitor is made of an aluminum-manganese alloy. Consequently, this capacitor has high flame retardance and superior high-temperature service life characteristics.

COPYRIGHT: (C)2002,JPO

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開2002-184655

(P2002-184655A)

(43)公開日 平成14年6月28日(2002.6.28)

(51) Int.Cl.7		識別記号	F I		テーマコード(参考)
H01G	9/035		H01G	9/08	F
	9/048			9/02	3 1 1
	9/08			9/04	3 1 6

84371(P2000-384371)	(71)出願人					-	
月18日 (2000. 12. 18)	(72)発明者	神田 う東京都	光夫 身梅市東青梅1	丁目167			
	384371(P2000-384371) 月18日(2000.12.18)	月18日 (2000. 12. 18)	日本ケミ 月18日(2000.12.18) 東京都 (72)発明者 神田) 東京都	日本ケミコン株式会社 月18日(2000.12.18) 東京都青梅市東青梅1 (72)発明者 神田 光夫 東京都青梅市東青梅1	日本ケミコン株式会社 月18日(2000.12.18) 東京都青梅市東青梅1丁目167 (72)発明者 神田 光夫	日本ケミコン株式会社 月18日(2000.12.18) 東京都青梅市東青梅1丁目167番地の (72)発明者 神田 光夫 東京都青梅市東青梅1丁目167番地の	日本ケミコン株式会社 月18日(2000.12.18) 東京都青梅市東青梅1丁目167番地の1 (72)発明者 神田 光夫 東京都青梅市東青梅1丁目167番地の1

(54)【発明の名称】 偏平型電解コンデンサ

(57)【要約】

【課題】 難燃性の高い偏平型電解コンデンサを提供す る。

【解決手段】 本発明の偏平型電解コンデンサは、電解 コンデンサ用電解液がエチレングリコール、硼酸の多価 アルコール錯化合物またはその塩、有機酸またはその 塩、モノアルキルリン酸エステル及び水を含み、金属ケ ースがアルミニウムーマンガン合金からなっているの で、高い難燃性を有し、さらに高温寿命特性も良好であ る。

【特許請求の範囲】

【請求項1】陽極箔と陰極箔をセパレータを介して巻回 しかつ電解コンデンサ用電解液を含浸した偏平型のコン デンサ素子と、このコンデンサ素子を収納する偏平型の 金属ケースと、この金属ケースの開口端部を封口する封 口体とを備え、前記電解コンデンサ用電解液がエチレン グリコール、硼酸の多価アルコール錯化合物またはその 塩、有機酸またはその塩、(化1)で示されるモノアル キルリン酸エステル及び水を含み、前記金属ケースがア ルミニウムーマンガン合金からなる偏平型電解コンデン サ。

【請求項2】前記電解コンデンサ用電解液が、エチレン グリコールを主体とする溶媒中に、硼酸と多価アルコー ルから得られる、硼酸の多価アルコール錯化合物あるい はその塩を10~30重量%溶解した電解液に、1,6 ーデカンジカルボン酸、5,6ーデカンジカルボン酸、 1, 7-オクタンジカルボン酸、7-メチル-7-メト キシカルボニルー1、9ーデカンジカルボン酸、7、9 ージメチルー7, 9ージメトキシカルボニルー1, 11 ードデカンジカルボン酸、7,8-ジメチルー7,8-ジメトキシカルボニルー1, 14ーテトラデカンジカル ボン酸、セバシン酸、アゼライン酸から選ばれる少なく とも1種以上の有機カルボン酸化合物あるいはその塩を 前記硼酸の総量の1~15重量%添加し、さらに(化 1) で示されるモノアルキルリン酸エステル化合物を添 加し、かつ含水率が9~30重量%である請求項1記載 の偏平型電解コンデンサ。

【請求項3】前記偏平型の金属ケースの開口縁部の直線 部の長さと直線部同士の間隔との比が0.8:1以上で ある請求項1記載の偏平型電解コンデンサ。

【化1】

(式中、Rは、炭素数6~12のアルキル基である。) 【発明の詳細な説明】

 $[0\ 0\ 0\ 1]$

【発明の属する技術分野】この発明は、偏平型の電解コ ンデンサに関する。

[0002]

【従来の技術】偏平型の電解コンデンサは、通常の円筒 型の電解コンデンサに比べて実装した際の占有容積が小 さいことから、車載等の実装容積の低減が求められる回 路での要求が大きい。また、コンデンサ素子の中心部か ら平面部までの距離が円筒型に比べて小さく、さらに金 属ケースの平面部からの放熱が大きいので放熱特性が良 好であるので、特に発熱の大きい大型の電解コンデンサ での要求が高まっている。

図3に示すように構成されている。すなわち、電解コン デンサ用電解液が含浸された偏平型のコンデンサ素子2 が偏平型の有底筒状の金属ケース1に封入される。この 際にコンデンサ素子2から引き出された電極タブ3は封 口板4に取り付けた外部端子5に接続され、このように コンデンサ素子2と封口板4を接続した状態で、コンデ ンサ素子2を偏平型の金属ケース1内に収納し、封口板 4をケース1の開口部に配設してケース1の開口縁部6 を加締め加工することにより、ケース1の開口部の封止 を行うようにしている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、この種 の偏平型電解コンデンサにおいては、金属ケースの開口 縁部6が直線部61と半円部62からなっており加締め 加工が困難で、さらに加締め封口後の封口部の直線部1 1が内圧の上昇によって膨らみやすいという問題があっ た。すなわち、使用状況によっては定格電圧以上の過電 圧が印加されることがありこの際にショートが発生し、 コンデンサ内部のガス発生による内圧の上昇によってこ の封口部の直線部11から開口してしまう。このような 状況になると、この開口部分から空気が流入して結果と して酸素が供給されることになり、この酸素とショート の火花によって電解液が発火するという問題を引き起こ す。

【0005】そこでこの発明は、上記のような過電圧が 印加されるような状況でも封口体の安全弁が作動し、か つ発火がおこることのない難燃性の高い偏平型電解コン デンサを提供するものである。

[0006]

【課題を解決するための手段】本発明の偏平型電解コン 30 デンサは、陽極箔と陰極箔をセパレータを介して巻回し かつ電解コンデンサ用電解液を含浸した偏平型のコンデ ンサ素子と、このコンデンサ素子を収納する偏平型の金 属ケースと、この金属ケースの開口端部を封口する封口 体とを備え、前記電解コンデンサ用電解液がエチレング リコール、硼酸の多価アルコール錯化合物またはその 塩、有機酸またはその塩、(化2)で示されるモノアル キルリン酸エステル及び水を含み、前記金属ケースがア ルミニウムーマンガン合金からなることを特徴とする。 【0007】そして、前記の偏平型電解コンデンサにお いて、前記電解コンデンサ用電解液が、エチレングリコ ールを主体とする溶媒中に、硼酸と多価アルコールから 得られる硼酸の多価アルコール錯化合物あるいはその塩 を10~30重量%溶解した電解液に、1,6ーデカン ジカルボン酸、5,6ーデカンジカルボン酸、1,7-オクタンジカルボン酸、7-メチル-7-メトキシカル ボニルー1, 9ーデカンジカルボン酸、7, 9ージメチ ルー7、9ージメトキシカルボニルー1、11ードデカ ンジカルボン酸、7,8-ジメチル-7,8-ジメトキ 【0003】このような偏平形電解コンデンサは図1~ 50 シカルボニルー1,14ーテトラデカンジカルボン酸、

セバシン酸、アゼライン酸から選ばれる少なくとも1種 以上の有機カルボン酸化合物あるいはその塩を前記硼酸 の総量の1~15重量%添加し、さらに(化2)で示さ れるモノアルキルリン酸エステル化合物を添加し、かつ 含水率が9~30重量%であることを特徴とする。

【0008】さらに、前記偏平型電解コンデンサにおい て、前記偏平型の金属ケースの開口縁部の直線部の長さ と直線部同士の間隔との比が0.8:1以上であること を特徴とする。

【化2】

(式中、Rは、炭素数6~12のアルキル基である。) [0009]

【発明の実施の形態】本発明の偏平型電解コンデンサは 以下のような構成をとっている。すなわち図1~3に示 すように、陽極箔と陰極箔をセパレータを介して巻回し かつ電解コンデンサ用電解液を含浸した偏平型のコンデ ンサ素子2が、偏平型の金属ケース1に収納され、金属 ケースの開口端部6が封口体4によって加締め加工され 封口されている。そして、本発明においては前記電解コ ンデンサ用電解液がエチレングリコール、硼酸の多価ア ルコール錯化合物またはその塩、有機酸またはその塩、 (化2) で示されるモノアルキルリン酸エステル及び水 を含んでいる。さらに前記金属ケースがアルミニウムー マンガン合金からなっている。

【0010】以上のように本発明においては、アルミニ ウムーマンガン合金からなる偏平型の金属ケースを用い ているので封口部の加締め強度が向上し、過電圧の印加 による内圧の上昇がおこっても直線部が開口するという ことがなく、封口体の安全弁が作動し発火が発生するこ とがない。

【0011】さらに、封口体の安全弁の上部に回路基板 等の障害物があると、安全弁が作動した際に安全弁から 噴出した電解液の蒸気が障害物にあたって噴霧状態にな って発火するというおそれがある。しかしながら、本発 明の電解コンデンサ用電解液はエチレングリコール、硼 酸の多価アルコール錯化合物またはその塩、有機酸また はその塩、(化2)で示されるモノアルキルリン酸エス テル及び水を含んでいるので高い難燃性を有しており、 このような場合にも発火することがない。

【0012】金属ケースのアルミニウムーマンガン合金 のマンガンの含有率は0.8~1.7重量%、好ましく は1.0~1.5重量%である。この範囲未満では強度 が不足し、この範囲を越えると加工性が低下する。

【0013】また、特に開口縁部の直線部の長さと直線 部同士の間隔との比が 0.8:1以上、さらには 1.

圧上昇による膨れが大きくなり封口体の直線部が開口し やすくなるが、本発明においてはこのような場合にも加 締め強度が低下することはない。

【0014】前記の本発明に用いる電解コンデンサ用電 解液は、硼酸と多価アルコールから得られる硼酸の多価 アルコール錯化合物あるいはその塩(以下、硼酸の多価 アルコール錯化合物類)を主たる溶質としている。そし て、硼酸の多価アルコール錯化合物における多価アルコ ールとしては、エチレングリコール、プロピレングリコ 10 ール、トリメチロールプロパン、トリメチロールエタ ン、ペンタエリトリット、ポリビニルアルコール等、さ らには、トリット、テトリット、ペンチット、ヘキシッ ト、ヘプチット、オクチット、ノニット、デシット、ド デシット等の糖アルコールがあげられる。この硼酸と多 価アルコールから得られる硼酸の多価アルコール錯化合 物類は、有機カルボン酸のようにエチレングリコールと のエステル化反応によって電導度が低下するというよう なことがない。また、アルミニウムとの錯体を形成する ということもないので静電容量が低下するということが なく、したがって高温での寿命特性は良好である。

【0015】ここで、硼酸の多価アルコール錯化合物類 は硼酸と多価アルコールとを合成して得るが、電解液を 混合、作成する際にエチレングリコール中に硼酸及び多 価アルコールを所定量混合し加熱溶解させて、電解液中 で合成して得ることもできる。合成の際に、硼酸1モル に対して多価アルコール4モルが反応して1モルの硼酸 の多価アルコール錯化合物と3モルの水が生成される。

【0016】そして、1,6-デカンジカルボン酸、 5,6ーデカンジカルボン酸、1,7ーオクタンジカル ボン酸、7-メチルー7-メトキシカルボニルー1,9 30 ーデカンジカルボン酸、7, 9ージメチルー7, 9ージ メトキシカルボニルー1, 11-ドデカンジカルボン 酸、7,8-ジメチル-7,8-ジメトキシカルボニル -1, 14-テトラデカンジカルボン酸、セバシン酸、 アゼライン酸から選ばれる、少なくとも1種以上の有機 カルボン酸化合物あるいはその塩(以下、有機カルボン 酸類)を含有している。このことによって、電解液の酸 化皮膜修復能力、すなわち化成性が向上して、火花電圧 及び、漏れ電流特性が向上し、また、長時間にわたって 良好な化成性を維持するので、寿命試験での漏れ電流特 性はさらに向上する。この有機カルボン酸類の添加量は 前記硼酸の総量の1~15重量%、好ましくは3~10 重量%添加されてなるものである。これまでに述べたよ うな状況であるので、この範囲未満では初期及び寿命試 験中の漏れ電流特性向上の効果が小さくなる。そして、 この範囲を越えると火花電圧が低下し、寿命試験中での 有機カルボン酸類のエチレングリコールとのエステル化 反応による陰イオンの減少によって電導度が低下するの で寿命特性が悪化する。なお、前記硼酸の総量とは、前 5:1以上になると、通常の偏平型の金属ケースでは内 50 述したように硼酸の多価アルコール錯化合物類は硼酸と

多価アルコールから作成されるが、その時に用いる硼酸 の総量を示す。

【0017】さらに、本発明の電解コンデンサ用電解液は(化2)で示されるモノアルキルリン酸エステル化合物を添加し、かつ水を含んでいる。ここで、(化2)で示されるモノアルキルリン酸エステル化合物はアルキル基が炭素数6~12からなるものであるが、炭素数が6未満であると加水分解しやすくなって効果の持続性が低下し、13以上であると疎水性が低下して電解液に溶解しなくなる。

【0018】このように、本発明の電解コンデンサ用電解液は硼酸の多価アルコール錯化合物あるいはその塩と水を含んでいるので、これらの相乗作用によって高い難燃性を有している。さらに、水を含んでいるにもかからず、(化2)に示されるモノアルキルリン酸エステル 化合物を添加しているので、電極箔の水和劣化が抑制されることによるものと思われるが、前述した良好な高寿命特性が低下することがない。ここで、硼酸の多価アルコール錯化合物あるいはその塩の含有率は好ましくは10~30重量%、さらに好ましくは15~30重量%、この範囲未満では難燃性が低下する。また、含水率は好ましくは9~30重量%、さらに好ましくは10~30重量%、この範囲未満では難燃性が低下し、この範囲を越えると寿命特性が低下する。

【0019】そして、(化2)で示されるモノアルキルリン酸エステルの添加量は0.01~5.0重量%、好適には0.1~3.0重量%である。この範囲未満では効果が低下し、この範囲を越えると火花電圧が低下する。さらにこのモノアルキルリン酸エステルのアルキル基が分枝鎖状であると、立体障害によって加水分解がおこりにくくなり効果の持続性が向上するので好ましい。なかでも、モノイソデシルフォスフェートが好ましい。

【0020】そして、これらの硼酸の多価アルコール錯化合物類と有機カルボン酸類からなる溶質の電解液中の含有量は11~35重量%、好ましくは16~35重量%である。この範囲未満ではイオン濃度が低いため、またこの範囲を越えると電解液の粘性が高くなることによるイオンの移動度低下のため、電導度が著しく低下する。

【0021】ここで、硼酸の多価アルコール錯化合物における多価アルコールとしてエリトリット、アラビット、アドニット、ソルビット、マンニット、ズルシット、タリットのようなシス位の水酸基をもつ糖アルコールを用いると、さらに高温下での電導度の低減を抑制することができる。これはシス位の水酸基をもつ糖アルコールを用いると、このシス位の二つの水酸基が硼酸と結合して高温下においてより安定な硼酸錯化合物が形成されるためと思われる。また、理由は明らかではないが、火井電圧を上昇させることができる。ここで、これらの

シス位の水酸基をもつ糖アルコールのうち最も好ましいのはマンニットである。そして、シス位の水酸基をもつ糖アルコールの含有量は重量比で硼酸1に対して0.4~3.0、好適には1.0~2.0の範囲である。この範囲未満では高温下での電導度が上昇し、またこの範囲をこえると初期の電導度が低下する。

【0022】本発明における硼酸の多価アルコール錯化合物の塩、有機カルボン酸化合物の塩としては、アンモニウム塩、アミン塩、四級アンモニウム塩および環状アミジン化合物の四級アンモニウム塩があげられる。アミン塩を構成するアミンとしては、一級アミン(メチルアミン、プロピルアミン、ブチルアミン、ニ級アミン、エチレンジアミン、モノエタノールアミン等)、二級アミン(ジメチルアミン、ジエチルアミン、ジアリン・ジェタノールアミン等)、三級アミン(トリメチルアミン、トリブチルアミン、トリブチルアミン、1、8ージアザビシクロ(5、4、0)ーウンデセンー7、トリエタノールアミン等)があげられる。これらのうちで好ましいのは、アンモニウム塩である。

【0023】溶媒はエチレングリコールと水を用いてい るが、低温度特性の改善、比抵抗の低減等の目的でプロ トン性極性溶媒、非プロトン性溶媒を添加することもで きる。プロトン性極性溶媒としては、一価アルコール (メタノール、エタノール、プロパノール、ブタノー ル、ヘキサノール、シクロヘキサノール、シクロペンタ ノール、ベンジルアルコール、等)、多価アルコール及 びオキシアルコール化合物類(プロピレングリコール、 グリセリン、メチルセロソルブ、エチルセロソルブ、 1,3-ブタンジオール、メトキシプロピレングリコー 30 ル等) などがあげられる。非プロトン性溶媒としては、 アミド系 (N-メチルホルムアミド、N, N-ジメチル ホルムアミド、N-エチルホルムアミド、N, N-ジメ チルホルムアミド、Nーメチルアセトアミド、ヘキサメ チルホスホリックアミド等)、ラクトン類、環状アミド 類、カーボネート類(γーブチロラクトン、Nーメチル -2-ピロリドン、エチレンカーボネート、プロピレン カーボネート等)、ニトリル類(アセトニトリル)オキ シド類(ジメチルスルホキシド等)などが代表としてあ 40 げられる。

【0024】そして、このようにして形成した電解質溶液にアンモニアガスを注入、添加してpHを調整し、本発明の電解コンデンサ用電解液が形成される。

【0025】さらに、前記電解液に非イオン性界面活性 剤、多価アルコールに酸化エチレン及び/または酸化プロピレンを重合して得られるポリオキシアルキレン多価 アルコールエーテル化合物を添加することにより、電解 液の火花電圧を向上させることができる。このことによって、再化成時でのショート率を低減することができ、

火花電圧を上昇させることができる。ここで、これらの 50 高圧コンデンサ用電解液として好適なものとなる。ま

た、非イオン性界面活性剤は含浸の際に発泡する性質があるので、含浸時の作業性を考慮すると、多価アルコールに酸化エチレン及び/または酸化プロピレンを重合して得られるポリオキシアルキレン多価アルコールエーテル化合物の方が好ましい。

【0026】非イオン性界面活性剤としては、ポリオキシエチレンアルキルエーテル、ポリオキシエチレンアルキルフェニルエーテル、アルキルアリルホルムアルデヒド縮合ポリオキシエチレンエーテル、ポリオキシエチレンポリオキシプロピレンアルキルエーテル、グリセリン脂肪酸エステルのポリオキシエチレンエーテル、ソルビタン脂肪酸エステルのポリオキシエチレンエーテル、ソルビトール脂肪酸エステルのポリオキシエチレンエーテル、ポリエチレングリコールの脂肪酸エステル、親水性シリコンオイル等があげられる。

【0027】多価アルコールに酸化エチレン及び/または酸化プロピレンを重合して得られるポリオキシアルキレン多価アルコールエーテル化合物の多価アルコールとしては、エチレングリコール、プロピレングリコール、グリセリン、ペンタエリスリトール、ソルビット、ポリグリセリン、トリメチロールプロパン、トリメチロールエタン等があげられる。これらのうちで、グリセリン、ペンタエリスリトール、ソルビット、ポリグリセリン、トリメチロールプロパン、トリメチロールエタンが好ましい。

【0028】非イオン性界面活性剤、ポリオキシアルキレン多価アルコールエーテル化合物の添加量は0.1~15重量%、好適には0.5~10重量%である。この範囲未満では効果が低下し、この範囲を越えると電導度が低下する。ここで、ポリオキシアルキレン多価アルコールエーテル化合物においては、平均分子量が1000以上の場合は効果が高いので添加量は少なくて良い。これらの中でもポリオキシエチレングリセリンが好ましい。

【0029】また、前記電解液に芳香族ニトロ化合物を添加することにより、コンデンサ内部圧力の上昇を抑制することができコンデンサの寿命特性の改善が図ることができる。これは、コンデンサ内部に発生した水素ガスとの間でニトロ基の還元反応がおこることによるものと思われる。芳香族ニトロ化合物の添加量は、0.01~7.0重量%、好適には0.1~5.0重量%である。この範囲未満では、効果が低下し、この範囲を越えると電解液の電導度が低下する。

【0030】芳香族ニトロ化合物の具体例としては、ニトロフェノール、ジニトロフェノール、ニトロ安息香酸、ニトロトルエン、ジニトロトルエン、ニトロキシレン、ニトロベンゼン、ジニトロベンゼン、ニトロアニソール、ジメトキシニトロベンゼン、ニトロアニリン、ニトロフェネトール、ニトロフタル酸、2-(ニトロフェノ

キシ) エタノール等をあげることができる。

【0031】以上のように、本発明の金属ケースと電解コンデンサ用電解液を用いた偏平型電解コンデンサは高い難燃性を有している。さらに、高温寿命特性も良好である。

[0032]

【実施例】(実施例)エチレングリコール64.5部、 硼酸16部、マンニット13部、1,7ーオクタンジカ ルボン酸 (51%)、7-メチル-7-メトキシカルボ ニルー1, 9ーデカンジカルボン酸(14%)、7, 9 ージメチルー7, 9ージメトキシカルボニルー1, 11 ードデカンジカルボン酸(13%)、7,8-ジメチル -7,8-ジメトキシカルボニル-1,14-テトラデ カンジカルボン酸(22%)の混合物を1.3部、モノ イソデシルイスフェート0. 7部、ポリオキシエチレン グリセリン4部を混合加熱、アンモニアガスの注入をお こなってpHを調整し、含水率10. 5重量%の電解コ ンデンサ用電解液を作成した。この電解コンデンサ用電 解液を偏平型のコンデンサ素子に含浸した。そしてこの コンデンサ素子を、開口縁部の直線部が40mm、半円 部が24 ø、長さが90mm、1.2重量%のマンガン ーアルミニウム合金からなる偏平型金属ケースに収納 し、開口部を加締め加工によって封口して、偏平型電解 コンデンサを作成した。定格は450WV、180μF であった。

(比較例1) アルミニウムからなる金属ケースを用いた ほかは、実施例と同様にして、偏平型電解コンデンサを 作成した。

(比較例2)電解コンデンサ用電解液として、エチレン グリコール65.2 部、硼酸16部、マンニット13 部、1,7ーオクタンジカルボン酸(51%)、7ーメチルー7ーメトキシカルボニルー1,9ーデカンジカルボン酸(14%)、7,9ージメチルー7,9ージメトキシカルボニルー1,11ードデカンジカルボン酸(13%)、7,8ージメチルー7,8ージメトキシカルボニルー1,14ーテトラデカンジカルボン酸(22%)の混合物を1.3 部、ポリオキシエチレングリセリン4 部を用い、含水率10.5 重量%のものを用いたほかは実施例と同様にして偏平型電解コンデンサを作成した。

【0033】実施例、比較例1の電解コンデンサを用い、これらの電解コンデンサの上部に板状の障害物を設置し、650WVを印加して過電圧試験をおこなった。結果は、比較例1では電解コンデンサの封口部の直線部が開口し内部の電解コンデンサ用電解液が漏出した。また、実施例では安全弁が作動し内部の電解コンデンサ用電解液が吹き出して板状の障害物に当たって噴霧状態になったが、発火することはなかった。

【0034】ついで、実施例、比較例2の電解コンデン サを用いて高温寿命試験を行った。試験条件は、95 50 ℃、2000時間の高温負荷である。結果を(表1)に

示す。

[0035]

*【表1】

			· *				
	初期特性			9 0 C - 2 0 0 0 H			
	Cap	tan 8	L C	ΔC a p	t a n ð	L C	
実施例	185	0.059	3 0	-0.5	0.062	1 5	
比較例 2	184	0.058	3 2	-0.7	0.075	2 9	

【0036】以上のように比較例2においては高温寿命 試験後にtan∂および漏れ電流が増加しているのに対 して、実施例では良好な値を示しており、高温寿命特性 が良好であることが分かる。

[0037]

【発明の効果】本発明の偏平型電解コンデンサは、電解コンデンサ用電解液としてエチレングリコール、硼酸の 20 多価アルコール錯化合物またはその塩、有機酸またはその塩、(化2)で示されるモノアルキルリン酸エステル及び水を含み、金属ケースがアルミニウムーマンガン合金からなっているので、高い難燃性を有することができる。さらに高温寿命特性も良好である。

【図面の簡単な説明】

【図1】従来例、実施例を示す偏平型電解コンデンサの 斜視図。 【図2】従来例、実施例を示す偏平型電解コンデンサの

【図3】従来例、実施例を示す偏平型電解コンデンサ素 子の金属ケースへの封入の様子を示す図。

【符号の説明】

断面図。

- 1 金属ケース
- 90 11封口部の直線部
 - 2 コンデンサ素子
 - 3 電極タブ
 - 4 封口板
 - 5 外部端子
 - 6 金属ケースの開口縁部
 - 61金属ケースの開口縁部の直線部
 - 62金属ケースの開口縁部の半円部

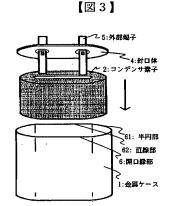
5:外部端子 11:封口部の直線部 4:封口体

図1】



5:外部端子 4:封口体 3: 電極タブ 2-2:コンデンサ素子 1:金属ケース

【図2】



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.